

## 3103 玻璃 UV 胶

### 一、产品特点：

MASTER®3103 紫外线固化胶是一种单组分 UV/可见光固化改性丙烯酸酯结构胶，其胶液晶莹透明，气味低，作业性佳，固化速度快，粘接强度高；固化后胶层无色透明，体积收缩率小等特点，耐黄变、耐水及耐冷热性优异；主要用于玻璃与玻璃、普通玻璃与钢化玻璃之间的粘接。

### 二、典型用途

广泛玻璃与玻璃的粘接，适用于玻璃工艺品、玻璃柱台、玻璃鱼缸等制品的组装，也可用于玻璃家具组装中玻璃面组装

### 三、固化前后技术参数：

测试项目	3103
外观	透明液体
粘度 mpa. s	800
密度 (25℃) g/cm <sup>3</sup>	1.05
硬度 邵 D	65±5
拉伸强度 MPa	80
断裂伸长率 %	100
玻璃化温度 (Tg℃)	70
剪切强度 玻璃/铝片 MPa	16
适用温度范围 /℃	-30-130

注：粘度可跟据客户调整；固化物性能指标以 1000W 灯固化 5min 检测。

#### 四、定位与固化：

灯强度 (W) (中压汞灯)	40	1000
定位时间 (S)	10-12	4~5
固化时间 (S)	60~80	30-6

#### 五、使用说明

1. 将待粘工作面作一般清洁处理及干燥
2. 将胶液挤到已清理干净的基材表面，使之分布均匀即可。合拢两平面，用波长为 365nm 的紫外灯进行照射，确认紫外线能照透至粘合部位，固化时间是相同紫外线光强下固定时间的 5-6 倍以确保胶粘剂完全固化。
3. 本品固化速度取决于紫外线的强度, 光源与胶层的距离，所需固化的深度或胶层间隙, 以及基材的透光率等。
4. 未用完的胶应立即拧紧盖帽，密封保存。本产品对紫外线敏感。在贮存和操作过程中应尽量避免暴露于日光，紫外线和人造光源. 本产品应用有黑色进料管的点胶机涂胶。
5. 要想使暴露于空气中的表面完全固化，需要比较高的紫外线光强最小  $100\text{mW}/\text{cm}^2$  或 250nm 波长的紫外光照射。

#### 六、注意事项

1. 远离儿童存放。
2. 勿将已倒出的胶液再倒回原包装，以免污染胶液。

3. 本品含有甲基丙烯酸及其酯类单体，对皮肤和眼睛有轻微刺激性，若不慎 溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适须到医院检查；皮肤接触后请立即用肥皂和大量清水冲洗。

**七、包装规格：**250 克/瓶，1 公斤/瓶。

**八、贮存及运输：**

1、本产品需在 25℃以下的阴凉干燥环境中贮存，避免在紫外线或日光照射，否则会发生聚合反应，贮存期为 12 个月。