

电子 UV 胶

一、产品特点：

MASTER®3501/352 是一种单组分改性丙烯酸酯胶粘剂，当该产品暴露于紫外光下，加热或使用表面促进剂、缺氧的情况下均会固化。该产品适用于电子工业生产中的玻璃、金属等多种材料的粘接、密封、涂覆。在空气中有良好的表干性，固化后形成坚韧易弯曲的粘接层，具有优异耐冲击、耐高温高湿、耐振动性能。

二、典型用途

广泛用于电子元器件、连接器、PCB 电路板、排线等电子材料的密封、防潮、绝缘、保护与固定等。

三、固化前后技术参数：

测试项目		3501/352
外 观		透明液体
粘 度	mpa. s	5000
密度 25℃	g/cm ³	1.05
硬 度	邵 D	60±5
拉伸强度	MPa	45
断裂伸长率	%	290
玻璃化温度	Tg °C	50
剪切强度 玻璃/铝片	MPa	18
吸水率 24h, 25℃	%:	3.5

模量	N. mm ⁻²	2400
适用温度范围	°C	-40 ~ 150

注：粘度可跟据客户调整；固化物性能指标以 1000W 灯固化 5min 检测。

四、使用说明

1. 将待粘工作面作一般清洁处理及干燥
2. 将胶液挤到已清理干净的基材表面，使之分布均匀即可。合拢两平面，用波长为 365nm 的紫外灯进行照射，确认紫外线能照透至粘合部位，固化时间是相同紫外线光强下固定时间的 5-6 倍以确保胶粘剂完全固化。
3. 本品固化速度取决于紫外线的强度, 光源与胶层的距离，所需固化的深度或胶层间隙, 以及基材的透光率等。
4. 未用完的胶应立即拧紧盖帽，密封保存。本产品对紫外线敏感。在贮存和操作过程中应尽量避免暴露于日光，紫外线和人造光源. 本产品应用有黑色进料管的点胶机涂胶。
5. 要想使暴露于空气中的表面完全固化，需要比较高的紫外线光强最小 100mW/ cm² 或 250nm 波长的紫外光照射。

五、注意事项

1. 远离儿童存放。
2. 勿将已倒出的胶液再倒回原包装，以免污染胶液。
3. 本品含有甲基丙烯酸及其酯类单体，对皮肤和眼睛有轻微刺激性，若不慎 溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适须到医院检查；皮肤接触后请立即用肥皂和大量清水冲洗。

六、包装规格：250 克/瓶，1 公斤/瓶。

七、贮存及运输：

- 1、本产品需在 25℃ 以下的阴凉干燥环境中贮存，避免在紫外线或日光照射，否则会发生聚合反应，贮存期为 12 个月。
- 2、此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输，小心在运输过程中泄漏！