

焊点固定 UV 胶

一、产品特点:

MASTER®焊点固定紫外线固化胶是一种单组分、高粘度、具有 UV 光固化的改性丙烯酸酯胶粘剂。应用用于锡焊点保护、电子元器件以及线圈的固定与粘接。

二、产品特点:

- 1、粘度高，接近触变形又带有一定的流动性，方便施工；
- 2、对塑料、玻璃、金属等多种材料都有极好的粘接强度；
- 3、透明度高，固化及表干速度快。胶层的深层固化时间迅速，可用于灌封场合；
- 4、韧性配方，固化后收缩率低。耐高温高湿及高低温（冷热）冲击性能极优。

三、典型用途

广泛应用于元器件固定，引线焊点保护固定、BGA 四角固定等。

四、固化前后技术参数:

测试项目	3631/3632/3633/3635/3636
外观	透明触变
粘度 mpa. s	20000
密度 25°C g/cm ³	1.10
硬度 邵 D	70±5
拉伸强度 MPa	45

断裂伸长率	%	290
玻璃化温度	T _g °C	50
剪切强度 玻璃/铝片	MPa	≥18
吸水率 24h, 25°C	%:	3
模量	N. mm ⁻²	2400
适用温度范围	°C	-40~150

五、使用说明

1. 将待粘工作面作一般清洁处理及干燥
2. 将胶液挤到已清理干净的基材表面，使之分布均匀即可。合拢两平面，用波长为 365nm 的紫外灯进行照射，确认紫外线能照透至粘合部位，固化时间是相同紫外线光强下固定时间的 5-6 倍以确保胶粘剂完全固化。
3. 本品固化速度取决于紫外线的强度, 光源与胶层的距离，所需固化的深度或胶层间隙, 以及基材的透光率等。
4. 未用完的胶应立即拧紧盖帽，密封保存。本产品对紫外线敏感。在贮存和操作过程中应尽量避免暴露于日光，紫外线和人造光源. 本产品应用有黑色进料管的点胶机涂胶。
5. 要想使暴露于空气中的表面完全固化，需要比较高的紫外线光强最小 100mW/ cm² 或 250nm 波长的紫外光照射。

六、注意事项

1. 远离儿童存放。
2. 勿将已倒出的胶液再倒回原包装，以免污染胶液。

3. 本品含有甲基丙烯酸及其酯类单体，对皮肤和眼睛有轻微刺激性，若不慎溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适须到医院检查；皮肤接触后请立即用肥皂和大量清水冲洗。

七、包装规格：250 克/瓶，1 公斤/瓶。

八、贮存及运输：

1、本产品需在 25℃以下的阴凉干燥环境中贮存，避免在紫外线或日光照射，否则会发生聚合反应，贮存期为 12 个月。

2、此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输，小心在运输过程中泄漏！